



Kühl-Heiz-Container

1. Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Kühl-Heiz-Container dient als temperaturstabile Prüfkammer oder Lagerkammer. Die Innentemperatur kann im Bereich von $-20^{\circ}\text{C}/-25^{\circ}\text{C}$ - $+80^{\circ}\text{C}$ oder -40°C bis $+60^{\circ}\text{C}$ geregelt werden.

2. Produktbeschreibung

2.1.1. Kühlbetrieb

Die Innentemperatur kann auf -20°C abgekühlt werden. Dies wird durch den Einsatz eines über Volumenstrom und Kondensationsdruck geregelten Kühlaggregats mit 10kW (bei $+2^{\circ}\text{C}$) Kühlleistung erreicht. Die Regelgenauigkeit liegt bei Sollwerten $> -10^{\circ}\text{C}$ bei $\pm 0,3^{\circ}\text{K}$, darunter bei $\pm 0,8^{\circ}\text{K}$.

Die Abtauung kann manuell oder per Intervall initiiert werden. Bei Drucküberschreitungen im Kühlkreislauf $>24\text{bar}$ wird das System sicher abgeschaltet.

2.1.2 Heizsystem

Das System verfügt über eine Heizleistung von max. 16kW/32kW. Die Innenraumluft wird über die Lüfter nach unten über die Heizregister geführt und erwärmt. Die Regelgenauigkeit liegt im gesamten Sollwertband bei $\pm 0,3^{\circ}\text{K}$. Das System ist mit 3 vorschriftsmäßigen Sicherheitstemperaturbegrenzern ausgestattet, welche die Maschinen bei einer Überhitzung sicher abschalten.



1. Technische Daten

Grundsätzliche Funktion:

Temperaturstabile Kammer für Prüf- und Lagerzwecke.

Einstellbarer Innentemperaturbereich:

-20°C/-25°C - +80°C oder -40°C bis +60°C

Temperaturregelgenauigkeit:

+/- 0,5°C

Einsatzbereich - Außentemperatur:

-25°C - +45°C

Spannungsversorgung:

3x400VAC/32A

Leistungsaufnahme:

max. 20kW