

# Vom Heiz- über Ex-Schutz- bis zum Klima-Container



- ◇ Intuitive Bedienung durch Touch Display und Klartext
- ◇ Wechsel der Menüsprache jederzeit
- ◇ Bedienschutz durch Benutzerverwaltung
- ◇ Fehler- und Alarmmeldungen in Klartext mit Root-Cause-Hinweisen

## Optionale Funktionen

- ◇ **GMP- konformer Betrieb (Audit-Trail)**
- ◇ **Fernbedienung und Wartung via TCP (setzt eine Ethernetverbindung voraus)**
- ◇ **Benachrichtigung bei Fehler- und/oder Alarmmeldungen via Email (setzt eine Ethernetverbindung und einen SMTP-Server voraus)**
- ◇ **Aufzeichnung von ausgewählten Prozessparametern (z. B. Temperatur, rel. Feuchte), verfügbar im .csv-Format**
- ◇ **Aufzeichnung von Fehler- und Alarmmeldungen**
- ◇ **Schnittstelle zu kundenseitiger Brandmelde- und Gebäudemanagement-Technik**
- ◇ **Onlinediagnose durch Conrail möglich (setzt eine Ethernetverbindung und eine Zugangsberechtigung voraus)**

